

Dichiarazione di conformità

Denominazione commerciale VINCICOAT, SERVIBOARD, HERMICOAT, TRIPLEX GRIS, SYROS ESTUCADO

Descrizione del prodotto Cartoncino patinato a base riciclata con retro grigio (GD2, secondo la norma DIN19303)

Grammatura Range compreso tra 250 g/m² e 550 g/m²
Per maggiori dettagli, fare riferimento alle specifiche tecniche riportate sul nostro sito web

Origine delle fibre Fibre riciclate e vergini

Siti di produzione Santa Giustina, Barcellona, Arnsberg, Blendecques, Paprinsa, Villa Santa Lucia

Produttore RdM Group

1. Istruzioni per un uso sicuro e corretto

Il cartoncino è conforme, in condizioni di utilizzo prevedibili, al Regolamento (CE) n. 1935/2004 (in vigore dal 18 giugno 2009) relativo ai materiali e agli oggetti destinati al contatto con i prodotti alimentari.

Nella trasformazione di questi cartoncini, tutte le fasi della filiera devono garantire l'idoneità all'uso finale previsto.

Le proprietà del cartoncino possono cambiare con le lavorazioni. La conformità si riferisce esclusivamente alle condizioni di consegna, ovvero al rispetto dei dati tecnici specifici e degli standard previsti dalle GMP applicate nei nostri stabilimenti, così come disposto dal regolamento (CE) n. 2023/2006

Quando si confezionano alimenti secchi di ampia superficie, si raccomanda di utilizzare un imballaggio intermedio adeguato, soprattutto in presenza di un'eventuale migrazione sull'alimento attraverso la fase gassosa.

Le informazioni riportate in questo certificato fanno riferimento alla Valutazione dell'Analisi dei Rischi e ai risultati delle analisi condotte su campioni di cartoncino rappresentativi.

Questo tipo di cartoncino riciclato è destinato all'imballaggio di alimenti, all'imballaggio secondario e alle applicazioni di imballaggio che prevedono il contatto diretto con alimenti secchi e non grassi, come pure gli alimenti che vengono sbucciati, sgusciati o lavati prima del consumo, secondo quanto previsto dalla Raccomandazione BfR XXXVI.

Può inoltre essere utilizzato per il confezionamento di alimenti congelati, sempre che l'alimento non si congeli e non si scongeli all'interno della confezione stessa.

2. Conformità alla normativa europea sul contatto con gli alimenti

Tutti gli articoli sono realizzati prevalentemente a partire da fibre riciclate; nella produzione del cartoncino vengono utilizzati solo additivi chimici approvati per il contatto con gli alimenti. Il processo di produzione della cellulosa e della carta è conforme alle tecnologie in uso e agli standard previsti dalle GMP.

Il cartoncino è conforme, nelle condizioni d'uso prevedibili, alle norme di seguito indicate:

- Regolamento (CE) n. 1935/2004 (in vigore dal 18 giugno 2009) sui materiali e sugli oggetti destinati al contatto con i prodotti alimentari
- (CE) n. 2023/2006 (in vigore dal 22 dicembre 2006) sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati al contatto con i prodotti alimentari.
- Raccomandazione XXXVI del BfR (in vigore dal 1° febbraio 2023), Carta e cartone con i limiti indicati nelle Istruzioni per un uso sicuro e corretto.
- Fiche MCDA n°4 /V02-01/01/2019) « Aptitude au contact alimentaire des matériaux organiques à base de fibres végétales destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires », in caso di utilizzo come imballaggio secondario mediante apposito imballaggio intermedio.
- Linee guida CEPI sul contatto con gli alimenti a garanzia della conformità delle materie e dei prodotti in carta e cartone (in vigore dal 26 febbraio 2021)

3. Analisi

Conformità alla Raccomandazione BfR XXXVI (in vigore dal 1° febbraio 2023) e alla Fiche francese MCDA n°4 (in vigore dal 1° gennaio 2019):

Il cartoncino è conforme ai requisiti previsti dalla Raccomandazione BfR XXXVI, Carta e Cartone e dalla Fiche MCDA n°4.

Le analisi sono state svolte su campioni rappresentativi di cartoncino, in base a una specifica Valutazione di Analisi del Rischio.

4. Sostanze

Per aggiunta intenzionale si intende la presenza, nel prodotto finale, di un materiale o componente usato di proposito, allo scopo di conferire allo stesso determinate caratteristiche, prestazioni o funzionalità. Si prega di notare che il cartoncino non viene analizzato in relazione alle sostanze di seguito elencate. Le informazioni riportate di seguito si basano sulla nostra valutazione dell'Analisi del Rischio e sull'applicazione delle GMP. Non è da escludere la presenza di tracce derivanti dall'uso di fibre riciclate.

OGM

Con la presente si dichiara che gli Organismi Geneticamente Modificati (OGM), così come definiti dall'Unione Europea*, non possono essere aggiunti deliberatamente nella produzione del cartoncino. I nostri fornitori non possono tuttavia escludere eventuali contaminazioni accidentali e tecnicamente inevitabili**.

* [Organismi geneticamente modificati \(europa.eu\)](http://europa.eu)

** Regolamento 1831/2003 sulla tracciabilità e l'etichettatura degli OGM; "La presenza accidentale o tecnicamente inevitabile di prodotti geneticamente modificati nell'ambito di colture convenzionali può verificarsi nei processi di produzione delle sementi, nella coltivazione, nel raccolto, nel trasporto e nella lavorazione. Nella misura in cui il livello di tale contaminazione si mantenga al di sotto dell'attuale limite di legge dello 0,9%, gli ingredienti alimentari possono essere dichiarati come non prodotti da materie prime geneticamente modificate."

ORIGINE ANIMALE

Si dichiara che nella produzione del cartoncino non vengono aggiunti intenzionalmente additivi di origine animale.

ALLERGENI ALIMENTARI

Gli allergeni elencati nel regolamento comunitario n. 1169/2011, che disciplina esclusivamente la produzione e la distribuzione di beni alimentari, non vengono aggiunti intenzionalmente nella composizione interna del nostro cartoncino. I nostri standard NBF prevengono il rischio di contaminazione durante il processo di produzione.

FTALATI

Si dichiara che, nella produzione del cartoncino, non vengono aggiunti intenzionalmente ftalati, ma è possibile riscontrarne eventuali tracce derivanti dal riciclo della carta.

BISFENOLO A e BISFENOLO S

Si dichiara che non viene aggiunto intenzionalmente bisfenolo A o bisfenolo S nella produzione del cartoncino, ma è possibile riscontrarne eventuali tracce derivanti dal riciclo della carta.

CELLULOSA E SBIANCAMENTO

Qualora si utilizzino fibre vergini per ottenere la qualità del cartone, si tratta esclusivamente di fibre sbiancate TCF o ECF.

Le fibre non vengono sbiancate con il cloro.

NANOMATERIALI

I nanomateriali intesi come: "sostanze ottenute volutamente su scala nanometrica" non sono utilizzati per la produzione di cartone all'interno del gruppo Reno De Medici. (Decreto n. 2012-232, applicazione dell'articolo R. 523-4 del codice dell'Ambiente)

SOSTANZE PER- E POLI-FLUORO-ALCHILICHE (PFAS)

Si dichiara che, nella produzione del cartoncino, non vengono aggiunte intenzionalmente sostanze polifluorate, ma è possibile riscontrarne eventuali tracce derivanti dal riciclo della carta.

INTERFERENTI ENDOCRINI & POP

I nostri prodotti non contengono sostanze per le quali sia previsto un processo di valutazione completo in merito alle alterazioni del sistema endocrino, come previsto dalla normativa comunitaria REACH (Elenco sostanze candidate - Elenco autorizzazioni).

Durante la produzione dei cartoncini patinati del gruppo Reno de Medici, nessuna delle sostanze elencate nel Regolamento EU 2019/1021 del Parlamento europeo e del Consiglio del 20 giugno 2019 sugli inquinanti organici persistenti (POP), aggiornata dai regolamenti (EU) 2022/2291 e (EU) 2022/2400, è intenzionalmente aggiunta. Queste sostanze ubiquitarie non possono essere totalmente escluse. Le sostanze elencate non sono state rilevate nei nostri cartoncini da diversi anni.

OBA

Gli imbiancanti ottici sono presenti in tutti i cartoni riciclati, che li si utilizzi o meno. Tuttavia, non vi è possibilità di migrazione attraverso la fase gassosa, il che significa che non può verificarsi alcun tipo di passaggio negli alimenti secchi e non grassi.

LATTICE

Il lattice, denominazione commerciale della gomma naturale, non viene utilizzato nel processo di produzione dei nostri cartoncini. Per la produzione utilizziamo una dispersione a base d'acqua di copolimero stirene-butadiene come legante per i rivestimenti della superficie e del retro.

OLI MINERALI

I MOSH e i MOAH, presenti nelle nostre materie prime e provenienti principalmente dagli inchiostri utilizzati nella stampa, sono monitorati sia a livello di contenuto nei nostri prodotti, sia a livello di possibile migrazione negli alimenti, secondo procedure riconosciute a livello europeo (National Reference Laboratory for Food Contact Materials at the Federal Institute for Risk Assessment - BfR Germany). Informazioni più specifiche sono disponibili previa consultazione del nostro servizio di Assistenza tecnica al cliente.

5. Ulteriori normative e regolamenti non riguardanti gli alimenti

- Direttiva (CE) 2018/852 (in vigore dal 30 maggio 2018) a modifica della Direttiva 94/62/CE sugli imballaggi e sui rifiuti da imballaggio.
- Regolamento REACH (CE) 1907/2006 (la Dichiarazione Reach aggiornata di RdM è disponibile sul sito web www.rdmgroup.com):
 - Sostanze presenti nella Candidate List delle SVHC (ivi compreso l'Allegato XIV, Autorizzazione) in una concentrazione > 0,1% (peso/peso).
 - Sostanze indicate nell'Allegato XVII, Restrizioni, laddove la restrizione sia applicabile alla nostra attività. È possibile riscontrare tracce di materie prime riciclate.
- EN 71 - 3a parte, "Sicurezza dei giocattoli" - Migrazione di alcuni elementi
- Regolamento (UE) 2023/1115 (EUDR – European Deforestation-free products Regulation): le materie prime utilizzate rispettano i requisiti del Regolamento, secondo le verifiche obbligatorie effettuate riguardo la loro origine.

6. Sistema di gestione certificato in tutti i nostri siti produttivi

Tutti i certificati e gli attestati riferiti ai nostri siti di produzione, ai report di sostenibilità e di impegno sociale sono disponibili sul nostro sito web www.rdmgroup.com

7. Requisiti di stoccaggio e movimentazione

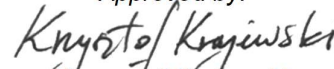
Al fine di garantire la sicurezza e le caratteristiche tecniche del prodotto, è necessario che questo sia conservato in ambienti chiusi e asciutti, a temperature comprese tra i 5 e i 25 °C e con un'umidità relativa compresa tra il 45 e il 65%, in assenza di odori e al riparo da agenti atmosferici. Si raccomanda di procedere alla lavorazione del cartoncino entro 6 mesi dalla data di consegna; trascorso questo periodo di tempo, infatti, di norma decade ogni diritto di reclamo.

8. Disclaimer

È responsabilità del produttore degli imballaggi finiti assicurarsi che i prodotti ottenuti da materiali di nostra fabbricazione soddisfino tutti i requisiti normativi e legislativi, le specifiche e le limitazioni relative alla destinazione d'uso. La presente dichiarazione, insieme ai relativi contenuti, è soggetta alle seguenti limitazioni ed esclusioni di responsabilità:

- Questo documento è da considerarsi valido e applicabile in relazione a un uso corretto del prodotto, così come indicato nella Sezione 1 "Istruzioni per un uso sicuro e corretto" e nella Sezione 7 "Requisiti per lo stoccaggio e la movimentazione" del testo in oggetto.
- Si raccomanda all'utente di evitare ogni possibile uso improprio del prodotto che potrebbe comportare una violazione di legge, un rischio per la salute o un impatto ambientale.
Il Gruppo RDM non sarà responsabile di alcuna conseguenza relativa ad un uso improprio del prodotto.
- Sulla base dell'analisi dei rischi da noi condotta, le informazioni qui riportate sono accurate secondo la nostra migliore conoscenza attuale. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per le informazioni pervenuteci dai nostri provider e sulla cui base abbiamo operato per la manifattura dei prodotti a cui fa riferimento il presente documento.
- La presente dichiarazione è da considerarsi valida unicamente a partire dalla data di pubblicazione e, a scanso di equivoci, non ci assumiamo alcuna responsabilità per eventuali modifiche successive di informazioni, contenuti, processi, requisiti normativi europei, leggi e regole applicabili in Europa o altro.
- La presente dichiarazione ha valore solo se sottoscritta e consegnata da un funzionario autorizzato del Gruppo RdM.
- Nulla di quanto contenuto nella presente dichiarazione potrà essere interpretato quale garanzia (diretta o implicita) riguardante (a) tutto quanto non espressamente indicato nel presente documento, (b) la commerciabilità o l'adeguatezza ad un particolare scopo (diverso da quello previsto per il prodotto), (c) l'uso, o l'idoneità all'uso, in relazione ad altri prodotti o materiali, o (d) la sicurezza o la legittimità di qualsiasi uso, trattamento e movimentazione dei nostri prodotti.
- La presente dichiarazione costituisce parte integrante del contratto di fornitura tra la nostra società e il destinatario; eventuali limitazioni di responsabilità previste in tale contratto di fornitura si applicheranno al presente certificato. Qualora dovessero sorgere discrepanze, faranno fede il contratto sottoscritto, l'ordine di acquisto confermato e le Condizioni Generali del Gruppo RDM.
- Nessun soggetto al di fuori del destinatario potrà fare appello a questa dichiarazione e la società non si assume alcuna responsabilità nei confronti di terzi.
- Il Gruppo RDM non si assume alcuna responsabilità in caso di mancanza di informazioni aggiuntive specifiche nel presente documento. Il presente documento è stato stilato secondo i requisiti di legge e di informazione obbligatoria; eventuali ulteriori informazioni, non obbligatorie per legge, potranno essere fornite su richiesta.
- Il Gruppo RDM non si assume alcuna responsabilità in caso di esportazione di prodotti finiti contenenti i materiali di propria produzione verso paesi nei quali siano richieste dichiarazioni diverse e/o aggiuntive rispetto a quelle elencate nel presente documento.
- La validità della presente dichiarazione si riferisce sempre all'ultima versione disponibile sul nostro sito web ([GammaProdotti - RDM rdmgroup.com](http://GammaProdotti-RDM.rdmgroup.com))

Approved by:



Krzysztof Krajewski

RdM Chief Sustainability & Innovation Officer