

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES STANDARD

Grammage	Epaisseur	Main	Rigidité à la flexion statique							
			Angle 5° (L&W)		Angle 15° (Taber)					
			mNm		mNm (*)		unité Taber ou gcm (*)		mN (*)	
g/m ²	µm	cm ³ /g	SM	ST	SM	ST	SM	ST	SM	ST
280	380	1,37	21,7	8,5	11,8	4,7	120	48	235	94
300	410	1,37	26,0	10,4	14,1	5,7	144	58	283	114
320	440	1,37	31,1	12,6	16,7	6,9	170	70	334	137
340	465	1,37	36,5	15,0	19,5	8,2	199	84	390	165
350	480	1,37	39,4	16,3	21,0	8,8	214	90	420	177
360	495	1,37	42,1	17,7	22,3	9,7	228	99	447	194
380	520	1,37	47,4	20,3	24,6	11,0	251	112	493	219
400	550	1,37	55,5	23,3	28,9	12,6	294	128	577	251
(425)	580	1,37	64,2	28,2	33,4	15,2	340	155	668	304
450	615	1,37	72,9	32,4	37,9	17,5	386	178	758	350

() grammage non standard

(*) valeurs calculées données à titre indicatif

METHODES DE CONTROLE / TOLERANCES

Conditionnement : référentiel 23 °C / 50 % HR

Caractéristiques		Méthodes de contrôle		Tolérances
				280 à 450 g/m ²
Grammage	g/m ²			+/- 2,5 %
Epaisseur	µm			+/- 5 %
Rigidité	mNm	DIN 53 121	5° (Lorentzen&Wettré)	- 15 %
	mNm	ISO 2493	15° (Taber)	- 15 %

AUTRES CARACTERISTIQUES

				280 à 450 g/m ²
Blancheur (D 65/10)	Recto	%	ISO 2470 Elrepho	84 (mini 83)
Cobb 1 mn (Standard)	Recto	g/m ²		60 maxi
	Verso	g/m ²		200 maxi
Cobb 1 mn (WR)	Recto	g/m ²		60 maxi
	Verso	g/m ²		60 maxi
Cobb 3 mn (Hard sized)	Top	g/m ²		60 maxi
	Back	g/m ²		60 maxi

▲ L'HERMIFOOD peut être utilisé pour des emballages blisters, après essais préalables.

Certification « FSC mix crédit » : disponible sur demande.

Merci de consulter votre bureau de ventes pour de plus amples informations.

