

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES STANDARD

Grammage	Epaisseur	Main	Rigidité à la flexion statique							
			Angle 5° (L&W)		Angle 15° (Taber)					
			mNm		mNm (*)		unité Taber ou gcm (*)		mN (*)	
g/m ²	µm	cm ³ /g	SM	ST	SM	ST	SM	ST	SM	ST
280	390	1,4	21,3	8,1	11,6	4,4	118	45	231	87
(300)	420	1,4	25,3	10,1	13,6	5,5	139	57	273	111
(320)	450	1,4	29,7	12	16,0	6,6	163	67	320	132
(340)	475	1,4	34,3	14,1	18,3	7,7	187	79	367	155
(360)	505	1,4	39,7	16,8	21,2	9,2	216	94	424	185
(380)	530	1,39	44,4	19	23,1	10,3	235	105	462	205
(400)	555	1,39	50,4	21,8	26,2	11,8	267	120	524	235
450	625	1,39	67,9	30,2	35,3	16,3	360	166	706	326

() grammage non standard

(*) valeurs calculées données à titre indicatif

METHODES DE CONTROLE / TOLERANCES

Conditionnement : référentiel 23 °C / 50 % HR

Caractéristiques	Méthodes de contrôle			Tolérances
Grammage	g/m ²			280 à 450 g/m ²
Epaisseur	µm			+/- 2,5 %
Rigidité	mNm	DIN 53 121	5° (Lorentzen&Wettre)	+/- 5 %
	mNm	ISO 2493	15° (Taber)	- 15 %
				- 15 %

AUTRES CARACTERISTIQUES

					280 à 450 g/m ²
Blancheur (D 65/10)	Recto	%	ISO 2470	Elrepho	73 (mini 71)
Cobb 1 mn	Recto	g/m ²			200 maxi
	Verso	g/m ²			300 maxi

Certification « FSC mix crédit » : disponible sur demande.

Merci de consulter votre bureau de ventes pour de plus amples informations.

